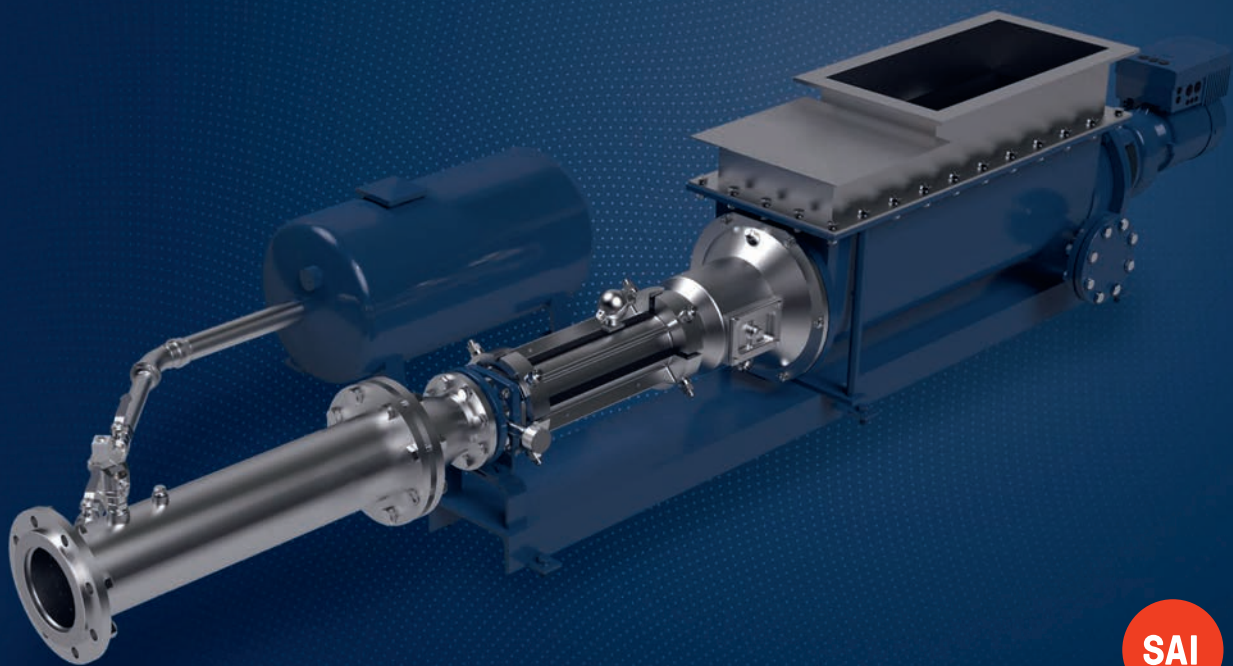


Fachzeitschrift mit Zukunftsvision
– von der einzelnen Komponente bis zum Komplettsystem

PUMPE DE

SEEPEX.
ALL THINGS FLOW

**ENERGIESPARENDE FÖRDERTECHNIK
SMART AIR INJECTION FÜR
BRAUEREIEN UND DESTILLERIEEN**



SAI

NR 5 November 2020 Jahrgang 14

Pumpenvision Gisela Lanza

Viele Unternehmen müssen dringend handeln

Thema

Antriebstechnik

Wasser / Abwasser

Faulende Ablagerungen und verstopfte Pumpen ade

THE POWER

TO COMPETE IS IN GERMANY

Highly imaginative. Truly functional.

Ihr Zustand ist für unterschiedliche Nutzergruppen in verschiedenen Ansichten darstellbar. Konkrete Handlungsempfehlungen machen es betriebsinternen Instandhaltern oder auch Servicefirmen leicht, Wartungsmaßnahmen, Personaleinsatz und Ersatzteilbeschaffung rechtzeitig und kosteneffizient zu planen.

Ohne Sachkenntnis schnell zum Laufen bringen

Für die Installation und Inbetriebnahme benötigen Instandhalter keinerlei Condition Monitoring-Kenntnisse. Installation und Integration eines Messpunktes dauern nur wenige Minuten. Innerhalb eines Tages lassen sich so problemlos mehrere hundert Messpunkte aufsetzen. Die Schwingungssensoren kann man entweder an den Aggregaten verschrauben oder verkleben und per Nahfeldkommunikation (NFC) über die App aktivieren. Alle Sensoren verbinden sich selbstständig untereinander und mit dem Gateway zu einem eigenständigen Mesh-Netzwerk, welches, laut Hersteller, zu den aktuell zuverlässigsten und energiesparendsten IoT-Netzwerken (Internet of Things) der Branche gehört. Im Mesh-Netzwerk übermitteln die Sensoren Vibrations- und Temperatur-Rohdaten sowie KPIs (Key Performance Indicator) der Aggregate

über das Gateway an den IoT-Hub des Unternehmens. Dort erfolgt die Datenanalyse und die Ergebnisse werden an die App zur Ausgabe auf unterschiedlichsten Endgeräten der Instandhalter und Anlagenbetreiber gesendet. Alternativ lassen sich die Ergebnisse zur Integration in die IT-Umgebung des Kunden über eine Rest-API-Schnittstelle zur Verfügung stellen.

Kostengünstiger Rundumblick

Im Vergleich zu monatlichen Offline-Messungen mit Handgeräten sind Kosteneinsparungen von circa 50% realisierbar. Gleichzeitig bietet Optime von Schaeffler im Vergleich zu den meisten kabellosen Online-Condition Monitoring-Systemen eine qualitativ hochwertigere Überwachung mit komplexer, Algorithmus-basierter Analytik. Wird mit dem System auch die Vielzahl der Aggregate überwacht, für die eine Zustandüberwachung bisher nicht wirtschaftlich war, ist erstmals ein umfassender Blick auf den Maschinenzustand erreicht, der alle Subsysteme und auch Nebenaggregate einschließt. Erst, wenn der Zustand aller Assets automatisiert erfasst und verfolgt wird, können ungeplante Stillstandzeiten von Maschinen und Anlagen zuverlässig vermieden werden.

Das Condition Monitoring-System lässt sich unkompliziert erweitern und besteht aus kabellosen, batteriebetriebenen Schwingungssensoren, einem Gateway und einer App zur Visualisierung der Analyseergebnisse.



Bild: Schaeffler

ÜBER **15.000**

Mitgliedsunternehmen aus dem Maschinenbau in der Türkei produzieren weiter und setzen ihre Stärken für Sie ein

Sichere Lieferketten

Wertschöpfung aus der Nähe

Europäische Qualitätsstandards

Starke und zuverlässige Partnerschaften



TURKISH MACHINERY

“Making The World Work”

SPRECHEN SIE UNS AN

www.turkishmachinery.org
deutschland@turkishmachinery.org

Türkiye